



SMARTWELD JET

ZAUTOMATYZUJ PROCES PODGRZEWANIA

WSTĘPNEGO W PROCESIE SPAWANIA ORIGINAL THERMIT®

Palnik podgrzewający Smartweld Jet firmy Goldschmidt daje Ci gwarancję bezpiecznego i powtarzalnego podgrzewania wstępnego, a tym samym stałej, wysokiej jakości spawania technologii Original Thermit®. Otrzymujesz urządzenie, które ułatwia pracę, a jednocześnie czyni ją bezpieczniejszą. Automatyka w połączeniu z prostą obsługą pozwalają na wyeliminowanie błędów wykonania, których usunięcie bywa bardzo kosztowne.

DANE TECHNICZNE

SPECYFIKACJA

Wymiary (D x S x W)	1 011 x 481 x 509 mm
Masa	23 kg
Moc	Maks. 150 kW
Temperatura płomienia	> 1 000 °C
Ciśnienie propanu	20 kPa
Przesyłanie danych	Interfejs Bluetooth®, za pośrednictwem aplikacji Smartweld

CERTYFIKACJE/DOPUSZCZENIA

Certyfikat zatwierdzenia dla technologii spawania Thermit® SoW-5, Thermit® SkV-Elite L25 wg EN 14730

Certyfikat zatwierdzenia dla technologii spawania Thermit® SRZ wg EN 16771

Urządzenie dopuszczone przez przewoźników kolejowych z Europy i Rosji

ZALETY

- Odciążenie spawacza w ważnych czynnościach nastawczych i kontrolnych dzięki domyślnym parametrom spawania i czasu nagrzewania, jak również automatycznemu zapalaniu i monitorowaniu płomienia
- Mniejsze koszty transportowe i logistyczne za sprawą braku sprężonego tlenu
- Parametry spawania w technologii Original Thermit® (parametry nagrzewania, dane materiałowe, szczegóły wykonania, dokumentacja fotograficzna, lokalizacja GPS) można elektronicznie rejestrować w czasie rzeczywistym i przysyłać do bazy danych Dari® w celu oceny
- Optymalne podgrzewanie wstępne chroni formy odlewnicze dzięki niskim temperaturom i równomiernemu rozprowadzaniu ciepła

ZAKRES DOSTAWY

- Smartweld Jet razem z dyszą
- Przewód gazowy z szybkozłączką i zabezpieczeniem przed pęknięciem węży
- Reduktor ciśnienia z zestawem adapterów typu euro
- Kabel zasilający
- Pakiet Dari®
- Bezpłatna aplikacja Smartweld

OSPRZĘT

- Urządzenie mocujące
- Przymiar nastawczy
- Skrzynia do transportu i przechowywania
- Zabezpieczenie przed wyciekiem propanu

