



THERMIT® SOW-5

PROCESO UNIVERSAL DE SOLDADURA PARA CARRIL VIGNOLE

Thermit® SoW-5 es una de las mejores tecnologías para la generación de vía continua soldada. Este proceso facilita su uso en obra y, por lo tanto, garantiza una excelente disponibilidad de las vías. Thermit® SoW-5 es ideal para carriles de alta resistencia, y produce soldaduras Thermit® en sistemas de vías para cualquier velocidad de circulación, y tanto para tráfico de mercancías como para tráfico de viajeros de alta densidad.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS

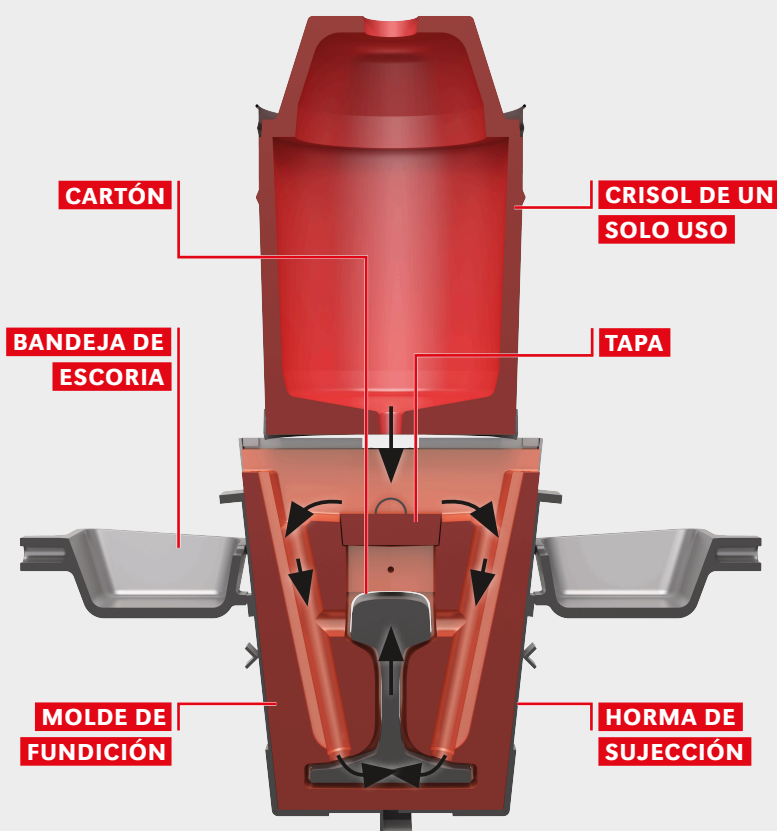
- Proceso de soldadura rápido con tiempo de precalentamiento adaptado a cada tipo de perfil
- Apto para uso con todo tipo de sistemas de precalentamiento aprobados
- Ancho de cala entre carriles a soldar: $29 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
- Modificación del proceso, para soldaduras rápidas en separaciones de 40 mm a 50 mm y de 65 mm a 75 mm
- La combinación de precalentamiento, con la configuración de 3 piezas y el diseño especial del molde de vertido de acero garantizan una unión soldada segura

VENTAJAS

- Excepcionalmente rentable gracias al uso eficiente de los consumibles
- El menor tiempo de precalentamiento reduce las zonas afectadas por el calor, especialmente con carriles con tratamiento térmico en superficie de rodadura
- Moldes y equipos de dos y tres piezas disponibles
- Elección de arena o masilla de unión
- Apto para todo tipo de crisoles

HOMOLOGACIONES

Thermit® SoW-5 cumple todos los requisitos de la norma EN 14730-1. El proceso se utiliza con éxito en todo el mundo y está homologado por numerosas compañías ferroviarias.



Sistema de colada central/fundición ascendente

