



THERMIT® SOW-5

UNIVERSELLES SCHWEISSVERFAHREN FÜR VIGNOLSCHIENEN

Mit Thermit® SoW-5 nutzen Sie eine der besten Technologien zur Herstellung des lückenlosen Gleises. Dieses Verfahren erlaubt einen reibungslosen Einsatz auf Baustellen und sorgt somit für höchste Verfügbarkeit von Fahrwegen. Thermit® SoW-5 ist für hochfeste Schienengüten sowie für Thermit®-Schweißungen in Betriebsgleisen aller Geschwindigkeiten, im Schwerlastverkehr und bei hoher Verkehrsdichte bestens geeignet.

TECHNISCHE DATEN

EIGENSCHAFTEN

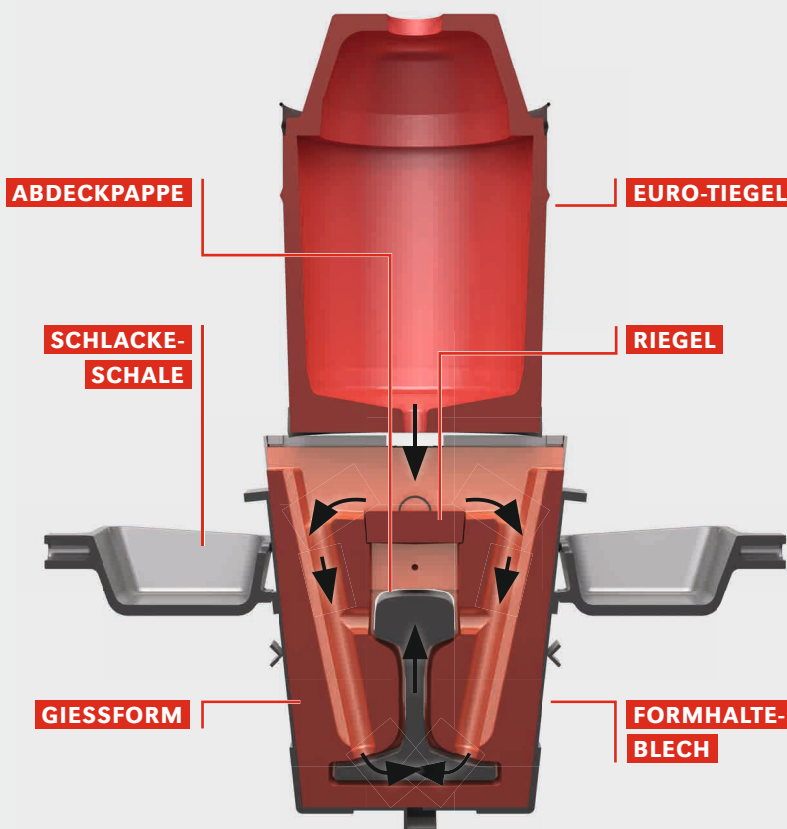
- Schnellschweißverfahren mit profilangepasster Vorwärmung
- Zur Vorwärmung alle zugelassenen Methoden einsetzbar
- Standardlückenweite 29 mm $\pm$ 1 mm
- Modifikationen des Schweißverfahrens für schnelles Verschweißen der Lückenweiten 40 mm bis 50 mm und 65 mm bis 75 mm
- Das Zusammenspiel von Vorwärmung, 3-Steiger-Konfiguration und speziellem Formendesign/Stahleinguss garantiert die sichere Schweißverbindung

VORTEILE

- Beispielhafte Wirtschaftlichkeit durch effizienten Einsatz der Verbrauchsstoffe
- Die kurze Vorwärmdauer führt insbesondere bei kopfgehärteten Schienen zu schmalen Wärmeeinflusszonen
- Zwei- und dreiteilige Formhaltebleche verfügbar
- Sand- oder Pastenabdichtung frei wählbar
- Geeignet für alle Tiegelvarianten

ZULASSUNGEN

Thermit® SoW-5 erfüllt alle Anforderungen der EN 14730-1. Das Verfahren wird weltweit erfolgreich eingesetzt und ist bei vielen Bahngesellschaften zugelassen.



Mittiger Einguss/steigendes Gussssystem

