



THERMIT® HEAD REPAIR

SOUDURE DE RÉPARATION ORIGINAL THERMIT® POUR RAILS VIGNOLE

Le procédé Thermit® Head Repair convient parfaitement à la réparation de défauts sur la surface de roulement de rails Vignole avec différents profils. En fonction de la gravité du défaut, il peut s'avérer nécessaire de remplacer la section concernée. Dans de nombreux cas, il est toutefois possible de recourir à notre procédé de soudage de réparation pour réparer les squats, enfoncements, ébrèchements et empreintes de patinage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

- Réparation du champignon de rail et interventions minimales sur la voie de chemin de fer
- Aucun remplacement du rail n'est requis par conséquent aucune modification de l'état de tension – une nouvelle neutralisation de la voie devient donc superflue
- La stabilité de l'âme de rail et du patin de rail n'est pas affectée
- La géométrie de l'excavation a la forme d'un segment de cercle avec une longueur max. de 75 mm et une profondeur max. de 25 mm (au centre du joint)
- Préchauffage rapide
- Utilisation avec le creuset jetable
- Les essais de rupture à la flexion et de fatigue permettent d'obtenir des résultats analogues à ceux du rail d'origine

AVANTAGES

- Réparation à court terme des fissures dans les rails avec des frais réduits
- Utilisation facile, très grande sécurité du procédé de soudage et excellente qualité de la soudure de réparation
- Alternative de grande qualité, quasiment sans intervention de l'opérateur, qui constitue ainsi une alternative rentable au soudage à l'arc classique
- Pour les monteurs Thermit® formés, formation de mise à niveau de seulement 2 jours pour une maîtrise en toute sécurité du procédé Thermit® Head Repair

